



**CNPE PENLY**

## **Convention**

### **Relative à la participation d'EDF à la mise à disposition d'équipement hydraulique grande puissance**

Entre les soussignés,

Le Service départemental d'incendie et de secours de la Seine-Maritime, établissement public départemental autonome créé par la loi n°96-369 du 3 mai 1996, dont le siège est situé, 6 rue Verger, à Yvetot (Seine-Maritime), représenté par Monsieur André GAUTIER, Président en exercice de son Conseil d'Administration,

Ci-après dénommé « Sdis76 »,

D'une part,

Et,

Electricité de France (EDF), société anonyme au capital social de 960 069 513,50 €, dont le siège social se trouve à Paris, 8<sup>ème</sup>, 22 – 30 avenue de Wagram, immatriculée au RCS de Paris sous le numéro B 552 081 317, représentée par

Monsieur François VALMAGE, en qualité de directeur du centre nucléaire de production d'électricité de Penly (dénommé ci-après CNPE),

Ci-après dénommé « EDF »

De l'autre

Le Sdis76 et EDF sont désignés ci-après, individuellement « partie » et, collectivement « parties »

## **Préambule**

Dans le cadre des obligations développées par l'Etat français suite à la situation post Fukushima, EDF, par sa Direction de la production nucléaire (EDF DPN) a élaboré le scénario incendie de grande ampleur (GIGA) et, à ce titre, décidé de doter les centrales nucléaires de production d'électricité (CNPE) de moyens hydrauliques grande puissance.

Ces modules ont vocation à compléter et/ou se substituer en secours au réseau incendie des sites. Ce sont des moyens Matériels Locaux de Crise (MLC) intégrés au Plan d'Urgence Interne (PUI).

Le CNPE de Penly est doté de deux modules hydrauliques grande puissance.

Par ailleurs, le Sdis76, conformément aux orientations arrêtées dans le Schéma départemental d'analyse et de couverture des risques (Sdacr) relatives à la couverture des risques particuliers, notamment le risque industriel, intègre dans sa réponse opérationnelle des moyens hydrauliques grande puissance identiques dans les groupes d'intervention.

Aussi, dans la continuité des modalités arrêtées dans le cadre du partenariat de longue date existant entre le Sdis76 et le CNPE de Penly, plusieurs échanges ont eu lieu entre les parties, et elles ont convenu ce qui suit :

### **Article 1 : Objet de la Convention**

La présente convention a pour objet de préciser les conditions et modalités de la mise à disposition par le CNPE de Penly, au profit du Sdis76, d'un module hydraulique grande puissance. Les caractéristiques du module hydraulique grande puissance figurent en annexe 1.

Cette mise à disposition d'un des deux modules du site s'effectue par permutation annuelle.

### **Article 2 : Obligations des parties**

Le CNPE de Penly s'engage à mettre à disposition du Sdis76 un module hydraulique grande puissance adapté aux risques particuliers, notamment au scénario de grande ampleur, sur les deux dont il dispose.

Ce moyen peut être utilisé par le Sdis76 dans le cadre de ses besoins en matière de réponse opérationnelle face aux risques particuliers, sans restriction d'utilisation et d'affectation dans les centres d'incendie et de secours du Sdis76.

Afin d'assurer une utilisation régulière de ces moyens, une rotation annuelle est organisée chaque début d'année.

En contrepartie de cette mise à disposition le Sdis76 s'engage à :

- affecter le module hydraulique grande puissance dans un des centres d'intervention mixtes (CIS) sur le bassin de risques de Rouen de façon à garantir une utilisation courante dans le cadre manœuvres et d'exercices réguliers.
- réaliser un exercice de mise en œuvre 1 fois tous les 3 ans sur le site de Penly selon un échéancier prévisionnel arrêté conjointement en début d'année.
- assurer prioritairement à d'autres sinistres qui surviendraient sur le territoire, la défense du CNPE de Penly avec ce module hydraulique de grande puissance.
- ne pas sous-louer ou mettre à disposition d'un tiers le module hydraulique de grande puissance.
- communiquer au CNPE, au moins 48 heures à l'avance, les dates, heures et lieux d'exercices prévus sur le site.

Il est précisé que l'engagement de ces moyens de secours est toujours en rapport avec la situation opérationnelle générale du Sdis76 au moment considéré, et réalisé, conformément au règlement opérationnel en vigueur arrêté par le préfet de la Seine Maritime.

### **Article 3 : Modalités de mise à disposition**

#### **Article 3.1 : Mise à disposition**

La mise à disposition de ces modules au profit du Sdis76 est réalisée à titre gracieux.

Chaque module hydraulique grande puissance, objet de la présente convention, est et restera la propriété d'EDF.

#### **Article 3.2 : Maintenance**

La maintenance des modules est réalisée par le Sdis76 sur le centre de secours disposant des modules, avant les permutations annuelles prévues au cours du premier trimestre de chaque année.

Les réparations et les coûts associés à la maintenance sont à la charge du CNPE de Penly.

Les contrôles, la fréquence des contrôles et le délai de réparation à réaliser sont les suivants :

Contrôle à réaliser	Périodicité	Annexe rattachée	Délai de réparation
Contrôle présence de la pompe hydrosud GIGA	1 an	Annexe 2 (1 page)	3 mois
Essai de bon fonctionnement de la pompe hydrosud GIGA	6 mois	Annexe 3 (1 page)	
Contrôle des caractéristiques selon les préconisations constructeur	5 ans	Annexe 4 (4 pages)	

Le Sdis76 se charge :

- de renvoyer les gammes complétées (annexes 2, 3 et 4) et signées au maximum 2 semaines avant le solde de l'échéance prévue.
- de commander le matériel nécessaire à la maintenance classique (huile moteur et changement de filtres) des modules.

Pour toute réparation au-delà d'une maintenance classique, une consultation auprès de la société MAVESSE (fabricant des modules) sera demandée afin de confirmer et valider la possibilité de la prise en charge par le Sdis76 des réparations souhaitées pour maintenir le bon fonctionnement des modules.

La présentation de la facture, pour la prise en charge du matériel commandé et pour le coût de la main-d'œuvre nécessitant cette maintenance, devra être envoyée par le Sdis76 avant la date du 1 septembre, pour une prise en charge par le CNPE de Penly de l'année considérée.

### **Article 3.3 : Contrôle réglementaire**

Le contrôle des modules mis à disposition sur le Sdis76 devra être réalisé selon les gammes de contrôle CNPE joint à la présente convention (annexes 2, 3 et 4).

#### **Article 4 : Assurance - Responsabilité**

Dans le cadre de la mise à disposition du module hydraulique grande puissance, le Sdis76 s'engage à assurer ces moyens et ses effectifs au même titre que les moyens de son parc matériel et d'en assurer la garde.

En aucun cas, EDF ne sera responsable de l'utilisation faite par le Sdis76 des modules hydrauliques grande puissance.

#### **Article 5 : Bilan d'utilisation des modules**

Un point sur l'utilisation par le Sdis76 des modules mis à disposition sera effectué lors des réunions tripartites trimestrielles.

Un bilan annuel sur l'utilisation de ces moyens sera effectué lors de la réunion annuelle des directeurs.

#### **Article 6 : Interlocuteurs**

Les parties désignent les interlocuteurs ci-après au titre de la présente convention :

Pour le Sdis76 : le chef de groupement Prévision et aménagement du territoire.

Pour EDF : CNPE Penly, le Chef de Mission Sûreté Qualité.

En cas de changement de l'interlocuteur, les parties s'informent mutuellement par écrit du nouvel interlocuteur.

#### **Article 7 : Entrée en vigueur, durée de la convention**

La présente convention entrera en vigueur à la date de la dernière signature par les parties. Elle est conclue pour une durée de cinq ans. Elle est renouvelable une fois par tacite reconduction pour une même durée. Les parties se réunissent six mois avant la fin du terme des cinq ans pour analyser les modalités éventuelles de révision et reconduction.

#### **Article 8 : Règlement des litiges**

Pour tout litige qui surviendrait dans le cadre de la présente convention, les parties s'efforceront de trouver une solution amiable.

En cas d'impossibilité de trouver une solution amiable, le litige mettra fin à la convention.

**Article 9 : Modalité de résiliation de la convention**

La convention peut être résiliée par chacune des parties, à tout moment, par manquement aux obligations de l'une des parties, sous réserve de respecter un préavis de 6 mois.

Sont entendus comme motifs de résiliation les manquements délibérés aux obligations des parties et ou sur des raisons économiques graves.

Fait à Yvetot, en deux exemplaires originaux,

Le \_\_\_\_\_

Pour le Sdis76 :

Le Président du Conseil d'administration,

André GAUTIER

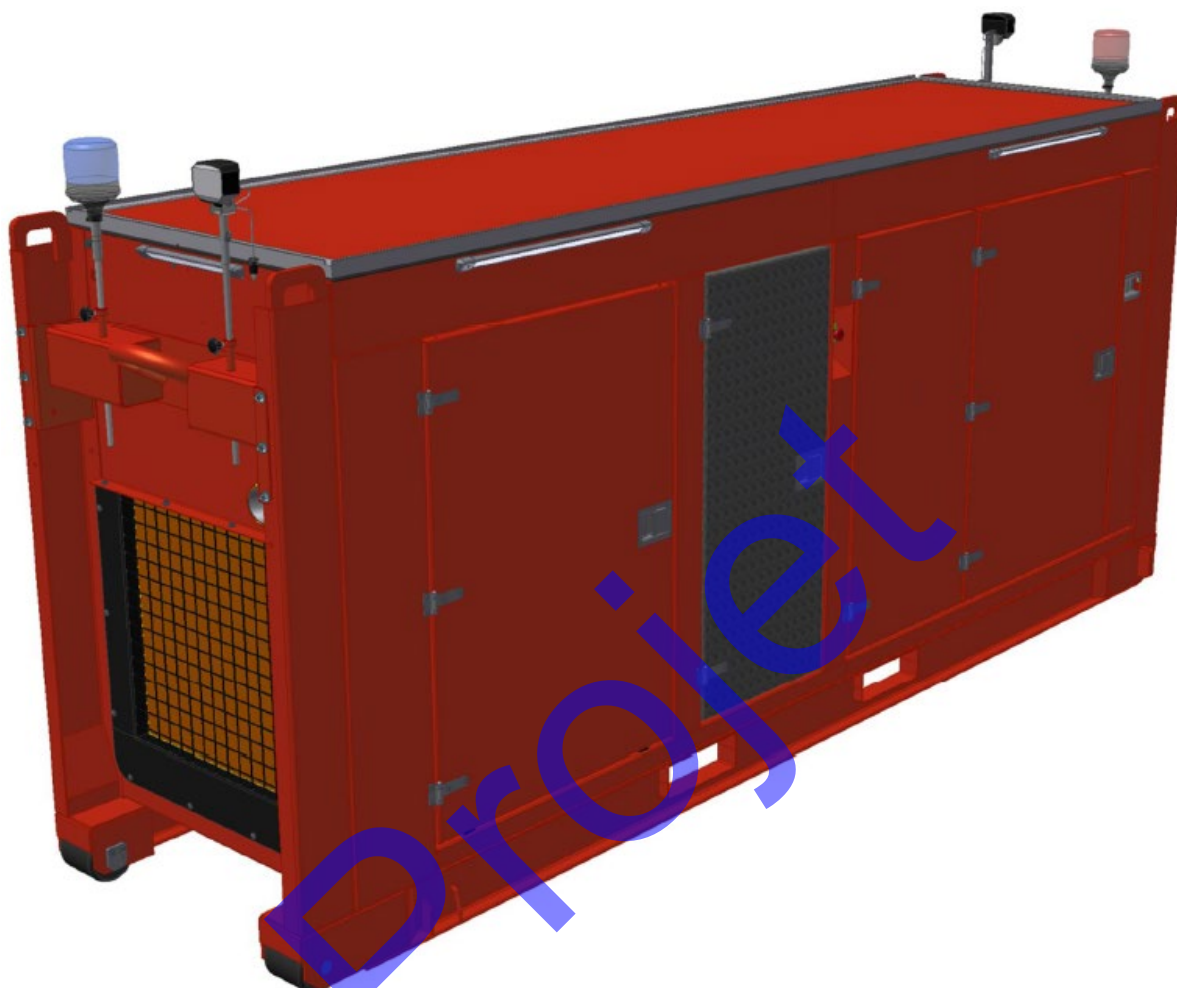
Pour EDF :

Le directeur du centre nucléaire de  
production d'électricité de Penly,

François VALMAGE

## ANNEXES

### Annexe n°1 : Spécifications techniques module hydraulique grande puissance



Caractéristiques générales	
Fabricant	Hytrans Systems B.V.
Type	HFS HydroSub150
Dimensions nominales (L x l x H)	4 200 x 1 162 x 1 840 mm
Poids total opérationnel	3 100 kg
Alimentation auxiliaire	110/230 V, 16 A
Pression hydraulique max. en fonctionnement	350 bar
Puissance nominale	3 000 L/min à 11 bar
Température de fonctionnement	-10 °C - +45 °C
Température de stockage	-30 °C - +60 °C

**Annexe n°2 : Contrôle de la présence de la pompe hydrosab GIGA 150**

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
1	Contrôler la propreté générale et l'état de l'unité	Conteneur GIGA	L'unité doit être propre et en bon état.			
2	Vérifier le branchement du câble de recharge des batteries	Conteneur GIGA	L'unité doit être en charge continuellement.			
3	Vérifier la présence de la gamme d'intervention de mise en marche des Pompes GIGA	Porte conteneur	La fiche d'action doit être présente et lisible.			
4	Contrôler le niveau d'AbBlue/ de DEF sur l'écran de contrôle (donné en %)	Panneau de commande	Le niveau d'AdBlue/ de DEF doit être au maximum.			
5	Contrôler le niveau de carburant sur l'écran de visualisation	Panneau de commande	Le réservoir doit être rempli. La jauge doit être > à 50 %.			
6	Contrôler le bon état général de la Boîte à Boutons (treuil + flexible pompe)	Télécommande	La Boîte à boutons doit être en bon état.			
7	Vérifier que l'espace marqué au sol ne soit pas encombré	Conteneur GIGA	L'espace doit continuellement être libre pour manœuvrer.			
8	Vérifier la présence de l'intégralité du matériel dans le container matériel GIGA. Voir inventaire fiche colisage, refermer le container à l'issue	Conteneur GIGA	Le matériel doit être présent et en bon état			
9	Vérifier la présence de la rampe d'accès Pompe	Conteneur GIGA	Rampe présente			

Date	Contrôleur	Visa	Date	Vérificateur	Visa



### Annexe n°3 : Essai de bon fonctionnement de la pompe hydrosud GIGA 150

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
1	Contrôler la propreté générale et l'état de l'unité	Containeur GIGA	L'unité doit être propre et en bon état.			
2	Vérifier le branchement du câble de recharge des batteries	Containeur GIGA	L'unité doit être en charge continuellement.			
3	Vérifier la présence de la gamme d'intervention de mise en place des Pompes GIGA	Porte containeur	La fiche d'action doit être présente et lisible.			
4	Mettre en fonctionnement l'unité (voir annexe 1). Faire tourner la pompe 30 minutes	Containeur GIGA	L'unité doit fonctionner sans arrêt et sans alarmes.			
5	Contrôler le niveau d'AdBlue/ de DEF sur l'écran de contrôle (donné en %)	Panneau de commande	Le niveau d'AdBlue/ de DEF doit être au maximum.			
6	Vérifier le fonctionnement de l'écran de visualisation	Panneau de commande	L'écran doit fonctionner et être interactif.			
7	Contrôler le niveau de carburant sur l'écran de visualisation	Panneau de commande	Le réservoir doit être rempli. La jauge doit être > à 50 %.			
8	Contrôler le bon fonctionnement de l'éclairage de l'unité (intérieur/extérieur)	Panneau de commande	L'éclairage doit fonctionner.			
9	Contrôler le bon état général de la Boîte à Boutons (treuil + flexible pompe)	Télécommande	La Boîte à boutons doit être en bon état.			
10	Contrôler l'état et la propreté des têtes des flexibles hydrauliques. Vérifier l'absence de fuites d'huile éventuelles	Containeur GIGA	Les têtes doivent être propres et en bon état.			
11	Contrôler l'état et la propreté du treuil	Containeur GIGA	Le câble doit être propre et en bon état.			
12	Vérifier que l'espace marqué au sol ne soit pas encombré	Containeur GIGA	L'espace doit continuellement être libre pour manœuvrer.			
13	Vérifier la présence de l'intégralité du matériel dans le container GIGA. Voir inventaire fiche colisage, refermer le container à l'issue	Containeur GIGA	Le matériel doit être présent et en bon état			

Date	Contrôleur	Visa	Date	Vérificateur	Visa

**Annexe n°4 : Contrôle des caractéristiques (selon préconisation constructeur) 1/4**

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
Sur la base du dernier rapport de l'entreprise MAVES, réaliser le contrôle des points suivants :						
1. Moteur						
1	Notifier le nombre d'heure total de fonctionnement du moteur		Nbe heure de fonctionnement :			
2	Vérifier le niveau du liquide refroidissement et faire l'appoint si nécessaire		Action réalisée			
3	Vérifier le niveau huile moteur		Action réalisée			
4	Vérifier visuellement les tuyauteries de carburant, lubrification et refroidissement		Action réalisée			
5	Vérifier visuellement le système d'échappement		Action réalisée			
6	Vidanger le filtre à carburant primaire (séparateur d'eau) si nécessaire		Action réalisée			
7	Vérifier le bon démarrage du moteur		Action réalisée			
8	Vidanger l'huile moteur		Action réalisée			
9	Remplacer le filtre à huile moteur		Action réalisée			
10	Remplacer les filtres à carburant primaire et secondaire		Action réalisée			
11	Remplacer le filtre AD Blue		Action réalisée			
12	Contrôler la courroie d'accessoires		Action réalisée			
13	Vérifier silent blocks + serrage		Action réalisée			
14	Vidanger le liquide de refroidissement		Action réalisée			
15	Commentaire supplémentaire sur le contrôler du moteur					

**Annexe n°4 : Contrôle des caractéristiques (selon préconisation constructeur) 2/4**

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
Sur la base du dernier rapport de l'entreprise MAVES, réaliser le contrôle des points suivants :						
2. Système hydraulique						
1	Vérifier le niveau d'huile hydraulique		Action réalisée			
2	Vérifier visuellement le système hydraulique à la recherche de fuites éventuelles		Action réalisée			
3	Vérifier le serrage des raccords. Ajout loctite si nécessaire.		Action réalisée			
4	Vérifier le filtre à huile hydraulique		Action réalisée			
5	Vérifier le bon fonctionnement des dévidoirs, et l'état des flexibles sur toute la longueur		Action réalisée			
6	Vérifier le bon fonctionnement du treil, et l'état du câble		Action réalisée			
7	Remplacer le filtre à huile hydraulique		Action réalisée			
Sur la base du dernier rapport de l'entreprise MAVES, réaliser le contrôle des points suivants :						
3. Système électrique						
1	Vérifier les indicateurs sonores et lumineux		Action réalisée			
2	Inspecter les branchements électriques et câbles à la recherche de dommages		Action réalisée			
3	Vérifier la prise OTAN		Action réalisée			
4	Vérifier le bon fonctionnement des boutons d'arrêt d'urgence		Action réalisée			
5	Vérifier l'état et le bon fonctionnement de la télécommande		Action réalisée			
6	Vérifier le bon fonctionnement du chargeur de batterie		Action réalisée			

**Annexe n°4 : Contrôle des caractéristiques (selon préconisation constructeur) 3/4**

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
7	Vérifier que le boîtier du panneau de commande contient des fusibles de réserve		Action réalisée			
8	Nettoyer et lubrifier les pôles et les cosses des batteries, et vérifier l'état du tapis		Action réalisée			
9	Lire le journal des erreurs du système		Action réalisée			
10	Remettre à zéro le compteur d'heures de maintenance		Action réalisée			
11	Tester les batteries		Action réalisée			
12	Noter les valeurs indiquer par le testeur		Valeur en % : Batteries Batteries			
Sur la base du dernier rapport de l'entreprise MAVES, réaliser le contrôle des points suivants :						
<b>4. Autres</b>						
1	Vérifier la présence des autocollants et réflecteurs		Action réalisée			
2	Vérifier les rétentions		Action réalisée			
3	Vérifier les charnières, les crochets et les verrous de porte		Action réalisée			
4	Vérifier les points de corrosion		Action réalisée			
5	Graisser tous les points de lubrification marqués de jaunes (roues, dévidoirs, etc.)		Action réalisée			
6	Vérifier l'usure de la barre de levage Ampliroll		Action réalisée			
7	Contrôler visuellement les anneaux d'élingage		Action réalisée			
8	Autres commentaires					

N°	Libellé	Local	Résultat			Observations
			Attendu	Oui	Non	
Sur la base du dernier rapport de l'entreprise MAVES, réaliser le contrôle des points suivants :						
5. Essais dynamiques						
1	Essai dynamique de l'hydrosud		Action réalisée			
2	Exigence RG 115 : Valeur débit (l/min)		Débit obtenu :			
3	Exigence RG 115 : Valeur pression (P)		Pression obtenue :			
4	Commentaires essai dynamique					

**NB : Contrôles réalisés par le SDIS 76.**

Remarque(s) supplémentaire(s) :

Projet

Date	Contrôleur	Visa	Date	Vérificateur	Visa

Projet